
Hersteller- Leitfaden

Sofort lesen, um Probleme zu vermeiden

richlite

Willkommen bei der Richlite Company, einem Hersteller von architektonisch hochwertigen Designeroberflächen der Extraklasse. Das sowohl haltbare als auch ästhetisch ansprechende Richlite Oberflächenmaterial besteht aus einem Papierverbundstoff und eignet sich glänzend für Arbeitsoberflächen (z.B. in der Küche), Vertäfelungen und Verkleidungen sowie andere architektonischen Anwendungen. Der Richlite Hersteller-Leitfaden beantwortet eine Vielzahl von Fragen zu Design, Leistung, Klimanutzen und Herstellung und enthält technische Informationen. Wir sind sicher, dass unser einzigartiges Oberflächenmaterial dem Designgeschmack Ihrer Kunden entspricht und auch Ihre technischen Vorgaben erfüllt. Wenn Sie weitere Fragen haben, möchten wir Sie bitten, www.richlite.com zu besuchen bzw. mit Ihrem regionalen Vertreter in Verbindung zu treten. Wir schätzen Ihr Interesse an den Richlite Oberflächen sehr.

Mit freundlichen Grüßen,

Richlite Company

INHALT

GESCHICHTE	4
NACHHALTIGKEIT	5
LEED®	6
RICHLITE EIGENSCHAFTEN	7
OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN	9
RICHLITE IM VERGLEICH	10
AUFTRAGSABWICKLUNG UND ANLIEFERUNG	12
WERKZEUGAUSSTATTUNG	14
PLANUNG	17
HERSTELLUNGSGRUNDLAGEN	18
CNC FERTIGUNG	21
INSTALLATION	22
FEHLERSUCHE	23
PFLEGE + WARTUNG	24
BOGENGRÖSSEN UND -GEWICHTE	26
FREITRÄGER UND ÜBERSPANNUNG	27
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	28
SICHERHEITSDATENBLATT	29
INNENWOHN-GARANTIE	30
KOMMERZIELLE INNENGARANTIE	31
AUSSEN-GARANTIE	32

GESCHICHTE

Die Richlite Company wurde 1943 in Tacoma, Washington, gegründet und begann Ende der 50er Jahre, Verbundstoffe aus Naturfasern für die Luftfahrt- und industriellen Märkte herzustellen. Das Material wurde von Boeing zur Werkzeugausstattung benutzt und später bei der Marineindustrie als Baumaterial für Boote eingesetzt.

Arbeitsflächen in kommerziellen Küchen für die Lebensmittelzubereitung werden bereits seit den 60er Jahren aus Richlite hergestellt. Der Umsatz in diesem Bereich blüht wegen der erstklassigen hygienischen Eigenschaften der Oberfläche und des niedrigen Wartungsbedarfs weiterhin.

In den neunziger Jahren hat Richlite Skatelite®, ein nach ähnlichen Verfahren hergestelltes Produkt, auf dem Markt eingeführt. Dieses Rampenoberflächenmaterial findet in den Top Skateboardparks der Welt, bei Extremsport-Veranstaltungen sowie auf den eigenen Trainingsrampen der weltbesten BMX- und Skateboardprofis Verwendung.

Attraktiv, vielseitig, haltbar: Die Richlite-Produkte sehen grossartig aus und bewähren sich selbst unter den widrigsten Verhältnissen mit einer hervorragenden Leistung, ob in Industrie, Freizeit oder Gastronomie.

NACHHALTIGKEIT

65 Jahre schon stellt das Richlite Unternehmen unter Berücksichtigung der Umweltverträglichkeit ein Qualitätsprodukt her. Und auch weiterhin wird es engagiert an einer Verbesserung der Nachhaltigkeit seiner Produktionspraktiken arbeiten, ohne aber Abstriche bei der Qualität zu machen.

THERMISCHE VERWERTUNGSTECHNOLOGIE(Waste-to-Energy oder WE™)

Die bei der Verarbeitung unserer Rohstoffmaterialien anfallenden Abfallprodukte werden bereits während der Herstellung in Energie zum Betrieb unseres Heizsystems umgewandelt. Dies findet während des Papiersättigungs-Prozesses, welcher jetzt 83% weniger Kraftstoff verbraucht, statt. Unser bahnbrechendes WE™ Herstellungsverfahren speist die beim Herstellungsprozess übriggebliebenen Lösungsmittel, zur Gewinnung von Wärmeenergie in unser Heizsystem ein. Das neue Fertigungssystem WE™ von Richlite weist eine 4-5 fache Reduktion des CO₂ Ausstoßes im Vergleich zu herkömmlichen thermischen regenerativen Abluftreinigungsverfahren auf.

CO₂-FUSSABDRUCK

Richlite begann 2005 mit der Erfassung des CO₂ Ausstoßes. Gestützt wurde diese Initiative auf das Treibhausgas-Protokoll (GHG Protokoll), welches aus einer Partnerschaft des World Resources Institute und des World Business Council for Sustainable Development hervorging. Richlite hat grosse Fortschritte in der Reduzierung von Kohlendioxyd-Emissionen erzielt, unsere drei Emissionsbereiche unterliegen aber dennoch kontinuierlichen Untersuchungen. Die Entwicklung unseres WE™ Fertigungssystems soll zu erheblichen Emissionsverringerungen der Fabrik beitragen.

NACHHALTIGE MATERIALIEN

Alle Richlite-Materialien werden entweder aus FSC® zertifizierten Beständen oder aus wiederverwertetem Papier hergestellt. In nicht-aufbereiteten Produkten finden Fasern des schnell wachsenden Eukalyptusbaums Verwendung. r50 benutzt zu 50% Alte Wellpappe (aus Verbraucherabfällen) und r100 benutzt 100% wiederverwertetes Papier mit FSC® -Siegel. FSC® ist eine weltweite gemeinnützige Organisation, die sich für ein verantwortliches Managements der weltweiten Waldbestände einsetzt. Die hohen Anforderungen von FSC® sollen eine umweltverantwortliche, sozial nützliche und wirtschaftliche Forstwirtschaft gewährleisten. Siehe Richlites FSC® Zertifikat am fsc.org.

LEED®

Eine nachhaltige Fertigung von Richlites sowie Kreditinformation des Programms zur ökologischen Bauzertifizierung, LEED® :

MR Kredit 3: Wiederverwendung von Materialien

Langlebigkeit ist eins der Hauptattribute von Richlite-Produkten. Egal, ob in seiner ursprünglichen Verwendung oder in einer gänzlich neuen, Richlite hat ein Leben lang. Richlite kann durch eine entsprechende Nachbehandlung wieder sein ursprüngliches Aussehen zurückerlangen

MR Kredit 4: Wiederverwerteter Inhalt

Das Richlite r50 Produkt besteht zu 50% aus Fasern aus Verbraucherabfall. Richlite r100 Produkt besteht dagegen zu 100% aus Fasern aus Verbraucherabfall und ist auch FSC® zertifiziert.

MR Kredit 5: Regionale Materialien

Richlite Produkte werden in Tacoma, Washington hergestellt. Die Papierlieferanten für die Produktion von Richlites r50 und r100 sowie der Harzlieferant befinden sich innerhalb eines 200 Meilenradius' des Herstellungswerkes.

MR Kredit 6: Schnell erneuerbares Material

Richlite FSC® Zertifizierte Produkte bestehen zu 30% aus Eukalyptusfasern. Richlite FSC® Zertifizierte Produkte können sowohl unter MR Kredit 6 (schnell erneuerbare Materialien) als auch MR Kredit 7 (zertifiziertes Holz) gutgeschrieben werden (siehe unten).

MR Kredit 7: Zertifiziertes Holz

Benutzen Sie ein FSC® zertifiziertes Produkt und lassen Sie es sich unter beiden Punkten gutschreiben, anstatt nur unter einem. 30% der Richlite FSC® Zertifizierten Produkte enthalten Eukalyptusfasern (ein schnell erneuerbares Material unter MR Credit 6).

IEQ Credit 4.4: Materialien mit niedrigen Emissionswerten: Holzverbundwerkstoffe & Agrifiber Produkte.

Richlite enthält keinen Harnstoff-Formaldehyd. Zusätzlich tragen alle Richlite Produkte die GREENGUARD Zertifizierung für Kinder & Schulen - die höchste GREENGUARD Bewertung. Beachten Sie bitte auch, dass 100% der während Herstellung entstandenen flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) vernichtet werden.

ID Credit 1: Innovation im Design

Richlite-Materialien wurden bei einigen einzigartigen nachhaltige Bauprojekten eingesetzt. Von Richlite kommt die Form... von Ihnen kommt die Funktion.

RICHLITE EIGENSCHAFTEN

PATINA & ALTERUNG

Mit der Zeit und mit zunehmender Benutzung bekommt Richlite den für das Material typische Aussehen, das charakteristisch für das Material ist. An besonders viel benutzten Stellen entsteht ein schimmernder Glanz, die Farben dunkel nach und Muster erscheinen tiefer.

Die Alterung ist ein natürlicher Vorgang, der sofort beginnt und braucht, wie Kirschholz und Mahagoni, viele Jahre bis zur Vollendung des Prozesses. Auf ähnliche Art und Weise oxidieren auch natürliche Holzprodukte und altern nach und nach. Die Alterungsrate wird durch das Einfallen von natürlichem Licht, dem das Produkt ausgesetzt ist, bestimmt. Nach ein bis drei Monaten werden Veränderungen bemerkbar.

Die Wirkung des Alterns in Richlite ist in erster Linie ein Ergebnis der Harzkomponente, welche als heller Bernsteinton beginnt und zu einem reichen Siena nachdunkelt. Es ist unbedingt empfehlenswert, Kunden diese Farbunterschiede noch vor der Bestellung zu zeigen.

Die Farbe von Richlite hängt von der Kombination der benutzten Papierfarbe und die Farbe des Harzes ab. Es werden keinerlei Farbstoffe im Herstellungsprozess hinzugefügt. Bei ihrer Alterung verdunkeln sich die Richlite Farben und nehmen reichere, wärmere Töne an. Im allgemeinen machen sich Farbenveränderung am wenigsten bei dunklen Farben bemerkbar und fallen bei helleren Farben mehr auf. Diese Farbzusammensetzung des Endproduktes kann während des Herstellungsprozesses nicht absolut unter Kontrolle gebracht und beeinflusst werden, weshalb es immer zu geringfügigen Variationen zwischen Blättern kommen kann. Diese werden aber im Laufe der Zeit immer mehr abgeschwächt und die Farbe gleicht sich aus.

FARBEN

Richlite ist in den folgenden Farben erhältlich: Chocolate Glacier, Browns Point, Yellow Island, Blue Canyon, Green Mountain, Redstone, Black Diamond, r50 und r100.

- r100 & Baguette: Da Farbe des zugesetzten Papiers neutral ist, geht die Farbe dieser Produkte allein auf den Harzzusatz zurück. Es erscheint zuerst als helle, bernsteinfarbene Farbe und verdunkelt sich mit der Zeit zu Siena, einem alten Tannenholzboden ähnlich. Diese Farben werden nicht für Stellen empfohlen, auf denen Wasser steht, da dieses sichtbare Flecken hinterlassen kann.
- Yellow Island: Ähnlich wie Baguette und r100, jedoch ein hellerer, gelblicherer Farbton Diese Farben werden nicht für Stellen empfohlen, auf denen Wasser steht, da dieses sichtbare Flecken hinterlassen kann.
- Green Mountain: Beginnt als kühler grün-blauer Ton und dunkelt in ein warmes, Olivegrün nach.
- Redstone: Zunächst ein tiefes Weinrot wird es zunehmend wärmer mit nur geringfügiger Verdunkelung.
- Blue Canyon: Zunächst ein dunkles Kobaltblau, verdunkelt sich zu Marineblau, eventuell sogar fast ins Schwarze.
- r50 & Browns Point: Anfänglich ein Mittelbraun, wird mit zunehmender Alterung ein wärmeres Honigbraun.
- Chocolate Glacier: Verdunkelt sich zu einem reichen braunschwarzen Ton.
- Black Diamond: Keine Änderung.

STREIFENBILDUNGEN

Richlite hat eine „melierte“ Erscheinung, in welcher sich Längsstreifen bilden. Bei dunklen Farbtönen fallen diese zwar weniger auf, sind aber selbst bei Black Diamond vorhanden. Diese Streifenbildung geht auf die natürliche Variation der Fasern innerhalb des zur Herstellung verwendeten Papiers zurück.

OBERFLÄCHE UND STÄRKE

Richlite ist ein gepresstes Produkt und ist weder gegossen noch stranggepresst. Aufgrund dieses Prozesses gibt es geringfügige Variationen in der Stärke der einzelnen Platten. Die genauen Dimensionen entnehmen Sie bitte dem beigefügten Toleranz-Informationsblatt auf Seite 26.

Die Oberflächenbeschaffenheit ist ein Ergebnis des Pressprozesses und weist ein unverarbeitetes Erscheinungsbild, ein sog. „mill finish“ auf, welches mattem Laminat oder Melamin ähnelt. Da diese Oberfläche während des Transportes nicht durch einen Film geschützt wird, können dabei leichte Kratzer entstehen. Aber auch beim Versand unrichtig behandelte Platten wurden in wunderschöne Endprodukte verwandelt, was die Produktbeständigkeit von Richlite beweist.

Die durch den Transport entstandenen Kratzer in dieser Oberfläche lassen sich durch einen nach Herstellerangaben durchgeführten Schliff wieder entfernen, was auch eine gleichmäßige Oberfläche im fertig installierten Produkt gewährleistet.

FUGEN

Fugen in der Fläche ähneln jenen in Holz bzw. Furnieren, weshalb die Platzierung von Säumen sorgfältig ins Design eingeplant werden sollten. Dabei sind Auswirkungen der Streifenbildungen zu beachten.

STRAPAZIERFÄHIGKEIT

Richlite weist eine außergewöhnliche Produktbeständigkeit auf, kann aber Kratzer bekommen. Kratzer sind zumeist sehr oberflächlich und dunkeln im Laufe der Zeit nach. Aufgrund seiner hohen Stoßfestigkeit, sind Dellen oder Risse nicht üblich. Da es durch eine Stapelung von Papierplatten hergestellt wird, können unsachgemäß abgerundete bzw. geformte Kanten anfällig fürs Anschlagen.

Richlite ist auch säurebeständig, die Verwendung von Produkten mit hohem Alkaligehalt kann jedoch die Farbe ausbleichen oder verändern.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Richlite sieht natürlich aus, ist nicht-porös und hat eine matte Oberfläche. Die Fabrikmusteroberflächen wurden durch Schliff mit einem Exzentrerschleifer (150 Körnung) und anschließender Abrauhung mit einem mittleren (weinroten) ScotchBrite® Scheuerschwamm erzielt. Eine polierte bzw. hochgeschliffene (mehr als 150-Körnung) Oberfläche ist für Richlite nicht geeignet. Dieses Finish wird vom Hersteller empfohlen, da sowohl noch fabrikneu als auch nach einiger Zeit des Gebrauchs und Patinierung schön aussieht.

VEREDELUNGSMÖGLICHKEITEN

Kein Finish

Es wird empfohlen, ein Finish auf die Oberfläche aufzutragen. Wird dieses jedoch, nicht erwünscht, so beeinträchtigt dies die Materialeigenschaften nicht. Auf der Oberfläche werden sich jedoch kreidefarbene Ablagerungen bilden und auch Öl von Fingerabdrücken, Speisen usw. kann Flecken hinterlassen.

Mineralöl

Das Auftragen von Mineralöl erzielt zwar einen tieferen Glanz, erfordert jedoch mehr Instandhaltung. Die nicht poröse Beschaffenheit des Richlite-Materials erschwert es dem Öl, in die Oberfläche einzudringen. Gläsern und Geschirr können Wasserspuren hinterlassen, da sich Öl und Wasser nicht vertragen. Berücksichtigen Sie sich bei der Reinigung Ihrer Arbeitsflächen mit Seife und Wasser bitte auch, dass die Seife das Öl schneller von der Arbeitsfläche entfernt und so das Vermeiden der kalkfarbenen Ablagerungen verhindert.

Bioshield Wood Counter Finish

Das Wood Counter Finish von Bioshield ist eine ausgezeichnete, umweltfreundliche Wahl. Dieses Finish ist auf Öl-Basis und mit einem Härtemittel gemischt, so dass es länger auf der Oberfläche haftet und nicht mit Seife und Wasser entfernt wird. Es zeigt auch eine bessere Abstosswirkung für Wasserspuren, Flecken, usw. Wegen seiner niedrigen VOC-Emissionen ist dies das vorgezogene Finish Anwendungen in Wohnbereichen.

Richlite Color Enhancer

Richlite Color Enhancer ist das Finish mit dem geringsten Wartungsbedarf, wartungsfrei ist es aber nicht. Es wird für grössere Gewerbeprojekte empfohlen und kann leicht vor Ort eingesetzt werden.

Howard Naturals Wood Polish

Wenn Sie den Bioshield Wood Counter Finish oder Richlite Color für Ihr Projekt benutzen, kann Howard Naturals Wood Polish auch vom Endverbraucher leicht als Regenerierungs- bzw. Glanzmittel aufgetragen werden, um Unschönheiten auszugleichen und den Tiefglanz zu verbessern. Die Holzpolitur wird nicht empfohlen, wenn kein Finish oder nur Mineralöl aufgetragen oder angewandt wird.

RICHLITE IM VERGLEICH

Richlite ist in derselben Preisklasse wie Stein und andere feste Oberflächenmaterialien.

Richlite Oberfläche ist völlig anders von allen anderen Arbeitsflächenmaterialien. Die robuste Oberflächen-Branche hat Verbraucher auf den Geschmack eines fugenlosen Einbaus, Kanten und Splashback gebracht, welche den natürlichen Eigenschaften dieser Materialien entsprechen. Richlite passt nicht in dieses Konzept. Richlite fördert daher Initiativen, welche Kunden und Verbraucher mit den einzigartigen Eigenschaften der Richlite-Oberflächenmaterialien vertraut macht. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Vertreter für jegliche Werbe- bzw. Verkaufshilfen in Verbindung.

Gute Kandidaten für Richlite-Produkte sind u.a. jene, welche Seifenstein, Kalkstein, Beton-basierte Produkte oder Holz in Betracht ziehen. Und auch alle, die die Schönheit von einer durch langjährigen Gebrauch entstandene Patinierung schätzen. Empfehlen Sie jenen ein anderes Produkt, die:

- Eine ebene, einfarbige Farbe, saumlose Installation oder eine polierte Endfertigung wünschen.
- Erwarten, dass ihre Arbeitsplatte in perfektem, fabrikneue Zustand bleibt, ganz egal wie sie sie behandeln.
- Nicht bereit sind, die Pflegeanleitungen zu beachten bzw. das gewünschte instandzuhalten.

VERGLEICH VON RICHLITE MIT STEIN- UND QUARZPRODUKTEN

- Richlite wird einer Hitze (176 Grad C) ohne Risse standhalten.
- Richlite ist stärker als Stein; Es erfordert keine Unterlage, um es sogar auf langen Freiträgerspannen zu stützen (Beispiel: 600mm bei 32mm Dicke)
- Richlite ist fühlt sich warm an.
- Richlite hat eine weiche Erscheinung
- Richlite gibt geringfügig nach, so dass Glas oder Kristall nicht zerbricht, wenn ein Glas ein Glas etwas fest abgesetzt wird, wie dies auf einer Steinarbeitsplatte geschehen würde
- Richlite beschädigt Messer nicht (allerdings sollte dies vermieden werden, da es die Oberfläche beschädigt.
- Abtropffläche können leicht in die Richlite-Oberfläche eingefügt werden.
- Die Dicke ist in der ganzen Plattefläche die gleiche, nicht nur an der Kante. Dieser Unterschied ist sehr offensichtlich, wenn man ein eingelassenes Spülbecken benutzt, da die Kantendicke am Spülbecken-Ausschnitt sichtbar ist.

VERGLEICH VON RICHLITE ZU FESTEN OBERFLÄCHENMATERIALIEN

- Richlite schmilzt bei Hitzeeinwirkungen nicht. Es erfordert keine besondere Pflege oder Fertigung für Stellen, die an Hitzeelementen wie Spülmaschinen und Herde angrenzen.
- Richlite ist stark genug, dass Säume sehr genau in die Ecken gesetzt werden können und diese können eine 90° Winkel vorweisen.
- Richlite überbrückt auch grösseren Spannen mit Leichtigkeit ohne Stützen, was bei anderen Materialien oft nicht der Fall ist.
- Richlite hat ein natürliches feingeschliffenes Aussehen, keine Plastikerscheinung, wie oft bei festen Oberflächen der Fall ist.
- Richlite hat eine natürliche, ansprechende Variation und Ton, nicht ein flaches, glattes, ebenmässiges Muster, das typisch für soliden Oberflächen ist.
- Die Dicke ist in der ganzen Plattefläche die gleiche, nicht nur an der Kante. Dieser Unterschied ist sehr offensichtlich, wenn man ein eingelassenes Spülbecken benutzt, da die Kantendicke am Spülbecken-Ausschnitt sichtbar ist.
- Viel belastungsfähiger und weniger rissanfällig im Laden und vor Ort.

AUFTRAGSABWICKLUNG UND ANLIEFERUNG

LIEFERUNGSMÖGLICHKEITEN

Richlite wird vom Warenhaus des Vertreters oder von Richlite Company HQ (Tacoma, WA) direkt versandt. Für zusätzliche Fracht- und Lagerauffüllungsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Ihrem Vertreter in Verbindung.

- Alle Bestellungen, einschliesslich Direkt-Lieferungen, müssen durch den Vertreter aufgegeben werden.
- Richlite wird in Pappkarton verpackt, mit Pappkarton Eckschutz versehen und mit Metallriemen auf einen richtig-passenden Laderost befestigt.
- Beachten Sie Gewicht, ein Gabelstapler ist beim Entladen erforderlich.
- Bedenken Sie Zugänglichkeit zum Standort oder Ladenbetrieb.
- Bei Lieferungen mit begrenztem Zugang, Aufzugsschranke/Aufzugsgatter, Wohngebiet-Lieferung und Benachrichtigung/Termin Erforderlich, könnten zusätzliche Kosten entstehen, diese Beschränkungen müssen vor dem Versand angegeben werden.

INSPEKTION

Es wird nach bestem Bestreben hochwertiges Material, frei von Fehlern geliefert. Der Einbauspezialist muss aber unbedingt:

- Eine endgültige (vor dem Schnitt durchgeführte) Inspektion vornehmen, um den Qualitäts-Kontroll-Vorgang fortzusetzen, bevor der Einbau vorgenommen wird.
- Inspizieren Sie das Material sofort nach Erhalt.
- Wenn das Material defekt oder fehlerhaft ist, können Sie entweder:
 - Verwenden Sie das Material so, dass Ausschnitte auf den fehlerhaften Stellen liegen, so dass diese während der Verarbeitung entfernt werden.
 - Ersatzmaterial bestellen und eine Erstattung ersuchen.

ERSATZ MATERIAL

Benachrichtigen Sie die Fabrik nicht. Benachrichtigen Sie Ihren Richlite Vertreter, indem Sie eine Email senden, dabei bitte Folgendes mitschicken:

- Fotos des in Frage kommenden Materials,
- Eine Kopie der Rechnung für betroffenes Material,
- Eine schriftliche Beschreibung des Fehlers,
- Jegliche andere relevante Information.

Ihr Vertreter wird mit entweder einer Autorisierung und Anleitung für die Rückgabe des Materials und/oder Genehmigung bzw. Verweigerung einer Gutschrift antworten. Gutschriften betreffen normalerweise die Originalkosten plus Frachtkosten für das Ersatzmaterial, und Fracht für das zurückgesandte Material, falls zutreffend. Die Gutschrift wird nach Bestätigung, dass das als fehlerhaft eingestufte Material an der richtigen Herkunftsstelle zusammen mit einer Kopie der Frachtrechnung für die Rücksendung des Materials, falls zutreffend, erhalten wurde, ausgestellt.

BEMERKUNG: Richlite stellt keine Gutschriften für Verarbeitung oder Material-Versandkosten.

LAGERUNG & BEHANDLUNG

- Wenn möglich vertikal tragen. Richlite wiegt 31 kg pro m² bei 25mm Dicke. Eine 25x1525x3660mm Platte wiegt 175kg. Siehe Richlite Plattengrößen und -gewichte auf Seite 26.
- Zwischen 4°-30°C lagern.
- Nicht zu hoch stapeln.
- Flach lagern, nicht auf der Kante abstellen
- Gabelstapler-Kantenklemme für Stein kann benutzt werden.
- Anver vacuum lift VPF-57-DC kann für Materialhandhabung nützlich sein.

WERKZEUGAUSSTATTUNG

AUSSTATTUNG

Sägeblätter

- Festool Special Saw Blade 160x2, 2x20 TF48
- Für Kurven: Jigsaw Blade Festool Jigsaw Blade H575/3 B1/5

Oberfräsen

- 3 ¼ Ps Minimum
- Veränderliche Drehzahl
- Ein gerader Bohreinsatz – Massives Hartmetall
- Ein Sortiment von verschiedenen Profilen
- OF 2200 EB – Plus GB 240V #574275

Klemmen

Herkömmliche mechanische Schrauben- und Ansaug-Klemmen. Schraubenklemmen sind erforderlich, um eine gute Bindung mit strukturellen Epoxiden zu sichern.

Drill

- Vorbohrungen für Flachkopfschrauben mit Blechschraubengewinde
- Für grössere Löcher benutzen Sie zweimetallige Lochsäge oder hartmetallbestückte Lochsäge kann benutzt werden, nutzt aber wegen der Erhitzung schneller ab. Das Fräsen wird Lochsägen für dickes Material und grossen Löchern vorgezogen.
- Für kleine Löcher benutzen Sie Titan- oder Kobalt-Bohreinsätze.

Biscuit Cutter

DW 3751-5 Minimum Antriebskraft – 6,5A

Sägen

- Kreissäge
- Formatkreissäge
- TS 75 Festool #561189

Schleifmaschinen

- Exzentrerschleifer: ETS 125 EQ Festool #571617
- Bandschleifer werden nicht empfohlen! Durch den Wärmestau können Verbrennungen an der Richlite Kantenoberfläche entstehen.

Steinwerkzeug

- Alles Stein-Diamantenwerkzeug kann mit Richlite benutzt werden.
- Wassereinsatz ist akzeptabel, obwohl nicht zur Verarbeitung empfohlen, solange es nicht zu längeren Kontakten mit der Oberfläche kommt.
- Schleifer sind wie vorgegeben erforderlich

Werkzeug für feste Oberflächen

- Die meisten Werkzeuge für kunststeinartige feste Oberflächen kann benutzt werden, um Richlite weiterzuverarbeiten.
- Schleifer sind, wie angegeben, erforderlich, Schleifmaschinen mit Stahlgeflecht bieten nicht genug Feinheit für eine Richlite-Endfertigung.

Vakuum

Mobiler Staubabsauger. CTL 26EGB 240V # 583499

ZUBEHÖR**Schleifen und polieren**

- Schleifscheiben 150 Körnung
- Maroon ScotchBrite® Schleifpads

Zweiteiliges Epoxyd

- Industrielles Epoxyd, formuliert für Thermoset Harz oder Phenolharz.
- 5 Minuten Allzweck Epoxyd

Sikaflex – Ein Teil Urethan

Kantenanschlüsse

- K20 Lamello Verbindungs-Befestigungsmittel
- Mechanische Verbindungs-Befestigungsmittel

BEMERKUNG: Benutzen Sie keine herkömmliche #20 Flachdübel. Der Mangel an Wasser in Epoxyd verhindert das normale Aufquellen von Flachdübel.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

- Richlite Color Enhancer
- Bioshield Wood Counter Finish
- Howard Naturals Wood Polish

PLANUNG

ENTWURF

Saum Platzierung

Säume bleiben sichtbar und sollten daher ins Design-Layout eingeplant werden. Aufgrund von sowohl Struktur als auch Ästhetik sollten Säume an natürlichen Positionen wie Ecken oder in der Mitte einer Oberfläche angebracht werden. Strukturell könnten die Säume genau an einer 90 Grad (senkrechten) Ecke platziert werden.

Säume könnten auch, wenn notwendig, über einer Spülmaschine platziert werden. Sprechen Sie vorher mit dem Kunden genau ab, wo die Säume platziert werden sollen und wie die Faserrichtung verläuft.

Faserrichtung

Richlite hat eine melierte Erscheinung, welche längsweisen Steifen bildet. Dies ist in helleren Tönen offensichtlicher, kann aber auch in dunkleren Farben einschliesslich schwarz, gesehen werden. Halten Sie also bei der Schnittplanung die Faserrichtung im Auge. Überkreuzungen der Faserrichtung wird nicht empfohlen.

DESIGN

Kanten

Jegliche Kantenbehandlung sowie Design kann bei Richlite verwendet werden. Alle gängigen Profile von Holz- und Steinbearbeitungswerkzeug kann an Richlite Arbeitsflächenkanten angewandt werden.

Stärke

Die empfohlene Minimum-Dicke für einen horizontalen Gebrauch ist 18mm. 12mm kann nur mit richtiger technischer Bearbeitung und Befestigung benutzt werden, um die Materialstabilität zu sichern. Materialdicke von weniger als 18mm ist typisch nur für den senkrechten Gebrauch wie z.B. in Wandschutz oder Tüfelungen passend.

Freiträger und Spannweiten

Richlite ist extrem stark und kann wegen seiner Produkteigenschaften in vielen Anwendungen freitragend verwendet werden. Im allgemeinen verformt sich eine 18mm-Platte werden mit einem 300mm Überhang nicht, bei einer Stärke von 25mm kann einem 450mm Überhang, bei 38mm bis zu 600mm Überhang ohne Verformungen standgehalten werden. Siehe Allgemeine Richtlinien, Seite 27 im Designstadium für genaue Stärkeinformation, um den Einsatz von Freitragern und maximalen Spannweiten zu optimieren. Richlite bietet nur allgemeine Richtlinien, spezifische Anwendungen und Designs sind die Verantwortung des Architekten und Bauingenieurs.

HERSTELLUNGSGRUNDLAGEN

DIE BESSERE SEITE WÄHLEN

Beurteilen oder bewerten Sie beide Seiten der Platte, um zu bestimmen, welche Seite als Oberfläche wünschenswerter ist. Es gibt keine „A“ oder „B“ Seite bei Richlite-Platten. Kleine Lücken, Hohlräume und Dellen könnten gelegentlich auf der Oberfläche der Platten vorkommen. Diese erfordern besondere Sorgfalt beim Schleifen.

SCHNEIDEN

Die fabrikfertige Kante ist ein Rohschnitt.

MASCHINELLE BEARBEITUNG

Wie von einem maschinell hergestellten Produkt nicht anders zu erwarten sind die Produkteigenschaften von Richlites sind durch die ganze Dicke hindurch beständig. Eine maschinelle Bearbeitung beeinflusst die daher die strukturelle Echtheit des Materials nicht. Seien Sie sich bewusst, dass das die rohe Kante gewöhnlich dunkler und feiner in Beschaffenheit ist als die Oberfläche. Linien zwischen den Schichten könnten bei geschwungenem Schnitt in die Oberfläche dem Blick freigegeben werden. Zeichnen Sie daher die Schablone auf das Richlite Produkt und führen Sie einen groben Ausschnitt der Arbeitsplatte aus. Es ist ideal, einen Rohschnitt so nahe wie möglich an der Endlinie zu haben, sodass es nur genug Material vorhanden ist, wie leicht mit einer Fräse bzw einem Schleifgerät zu entfernen lässt. Da das Material extrem dicht ist, vibriert die Fräse, je mehr Material mit einer abgeschabt wird, mehr und verursacht so eine raue Kante.

- Wegen des Gewichtes des Materials wird ein Schneiden mit einer Kreissäge, Plattensäge oder CNC-Fräse wird den Tischsägen vorgezogen.
- Formattschsäge mit zwischen 3.450 UpM und 4.000 UpM
- Eine gleichförmige Geschwindigkeit wird Brandflecken verhindern (wenn Brandflecken entstanden sind, können diese zwar abgefräst werden, sind aber schwierig abzuschleifen)
- Wenn Sie Säume schneiden, gehen Sie mit Felder Säge oder Fräse mit einer geraden Kante darüber (auf 15.000-16.000 UpM)

Abtropffläche Fräsen

Ein Minimum von 18mm muss nach dem Fräsen überall noch vorhanden sein. Abtropfflächen erfordern gewöhnlich ein Minimum an Material von 32mm.

VORBEREITUNG FOR FUGEN

Erscheinung

Fugen müssen eben, flach und sehr fest zusammengefügt verlaufen: Ein sehr feiner Streifen darf zwar gesehen, nicht aber merklich auf der Oberfläche gefühlt werden.

Strukturell

Um die strukturelle Stärke der Arbeitsplatte nicht zu beeinträchtigen, sollten Fugen über die gesamte Breite verlaufen.

Indexing

Richlite wird gepresst und ist nicht gegossen bzw. stranggepresst, sodass die Dicke von Platte zu Platte oder selbst innerhalb einer Platte leichte Variationen aufweisen kann. Die Oberfläche auf beiden Seiten eines Saumes muss immer oben ganz eben sein und der Unterschied muss an der Unterseite geschliffen und ausgeglichen werden. Das dabei relativ aggressive Schleifen kann mehrere Lagen von Papier freilegen, deren weisse Linien wie Konturenlinien auf einer Landkarte aussehen. Bei FSC® Zertifizierten Richlite Produkten sind diese Linien nicht so auffallend wie bei den Vorgängerprodukten, aber sie könnten sichtbar sein und sollten berücksichtigt werden, wenn man mit zwei nicht ebenen Oberflächen arbeitet.

Vormontage

Probieren Sie durch Vormontage aus, wie Säume zusammenpassen bevor Sie Epoxid verwenden.

ARTEN VON SÄUMEN

Flachdübel

Benutzen Sie keine traditionellen Holz-Flachdübel, da sie sich nicht ausdehnen und auch keine mechanischen Vorteile bieten. Platzieren Sie anstatt dessen Lamello K20 Flachdübel alle 150mm, beginnend mit dem ersten Flachdübel 75mm von der Seite. Eine Vormontage ist wichtig, denn wenn die Säume während dieser nicht fest aufeinandergefügt werden können, werden sie durch die Verwendung von Epoxid auch nicht fester. Schneiden Sie einen Schlitz in die Mitte des Materials, messen Sie dabei von oben, da es zu leichten Dickevariationen kommen kann. Flachdübel werden mit einem ausgerichtetem Häkchen hergestellt, welches sich nur sehr schlecht wieder in Gegenrichtung zu entfernen lässt. Um den Flachdübel nach der Vormontage wieder zu entfernen, halten Sie ihn am spitzen Ende fest und ziehen Sie ihn in einer bogenförmigen Bewegung weg vom gegenüberliegenden Ende.

Keilverbindung

Eine ausgezeichnete Auswahl für starke Verbindungen. Schneiden Sie so zu, dass die Papierschicht des Keils wenn dieser im Schlitz sitzt, in dieselben Richtung verläuft, wie die der Platte.

Feste Verbindungsbefestigung oder sog. "Dog Bones" (Hundeknochenförmige Verbindungsstücke)

Benutzen Sie sie nur an nicht für die Struktur wichtigen Stellen. Ideal für Montage vor Ort von auswärtigen Installateure oder Auftragnehmern.

Nur Epoxid

Stellen Sie sicher, dass die zu klebenden Oberflächen abgeraut sind (Schleifpapier 60-Körnung oder weniger) damit der Klebstoff besser hält. Überstrammen Sie die Klemmen nicht, um genug Klebstoff im Saum zu halten. Vacuumklemmen sind akzeptabel.

Mechanische Befestigungsmittel

Mechanische Befestigungsmittel können benützt werden sofern man zu ihrer Befestigung Zugang hat.

KANTEN EINZELHEITEN

Das Fräsen wird empfohlen, da Sägespuren sich nur sehr schwer mit einer Handschleifmaschine entfernen lassen. Bei längerer Hitze bzw. Druckeinwirkung auf die Kante kann es zu Brandspuren kommen, diese sind zu vermeiden. Fräsen Sie das Kantendetail oder fertigen Sie die Abrundung je nach Kunden-Spezifizierung von Hand. Benutzen Sie ein Hartmetall-Einsatz und eine gleichförmige Geschwindigkeitsrate, um Brennsuren zu verhindern. Mehrfache Arbeitsgänge könnten erforderlich sein, um grosse Mengen von Material zu entfernen. Schleifen Sie das Kantendetail mit einem Exzentrerschleifer oder Handschleifer.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Schleifen

Das Schleifen vor Ort wird nicht empfohlen, da beim Schleifen von Richlite übermäßig viel Staub anfällt.

Fahren Sie mit dem Exzentschleifer mit 150 Körnung-Schleifpapier leicht und gleichmässig über die Oberfläche. Es ist nicht nötig, mehr Druck auszuüben, als nötig, um den Schleifer auf der Oberfläche zu halten.

Man bedenke, dass Richlite mit Zellulose-Fasern (Papierschichten) hergestellt wird. Wenn Sie zu aggressiv und zu lange an einer Stelle schleifen, verursachen Sie, indem Sie durch eine Schicht von Papier brennen, etwas, was einer topografischen Karte ähnelt.

Schleiftechnik

1. Schleifen Sie zuerst die Länge der Platte.
2. Drehen Sie sie um 90° und schleifen Sie senkrecht zum Arbeitsvorgang.
3. Bearbeiten Sie dann die ganze Fläche mit ScotchBrite® in 300mm kreisförmigen Bewegungen, um die linearen Schleifmuster auszugleichen.
4. Reinigen Sie die Oberfläche mit Wasser und Seife.
5. Tragen Sie die Veredelung auf

Richlite Farbverbesserer

Wenn Sie die Oberfläche mit dem Richlite Farbverbesserer fertigstellen wollen, schleifen Sie zuerst die Oberfläche wie oben beschrieben. Es wird nicht empfohlen diese Arbeit vor Ort vorzunehmen. Sollte die Oberfläche dennoch vor Ort fertiggestellt werden, so ist es wichtig, angrenzende Kanten und Wände abzudecken, um diese vor dem Farbverbesserer zu schützen. Tragen Sie diesen großzügig über die ganze Oberfläche verteilt auf, einschliesslich den Kanten. Arbeiten Sie dabei zügig, um eine Streifenbildung zu vermeiden. Wärme oder Luftzug beschleunigen die Trockenzeit, diese sollten daher vermieden werden. Wischen Sie anschließend mit einem sauberen, trockenen Lappen mit großen, Kreisbewegungen über die Oberfläche, um alles überflüssige Finish zu entfernen. Polieren Sie, bis ein gleichmässige, Mattglanz erreicht ist. Ist ein Lappen durchtränkt oder vollgesogen, so benutzen Sie einen frischen Lappen, um Streifenbildung zu vermeiden.

Wenn Streifen sichtbar sind, lassen Sie sie trocknen und behandeln Sie sie erneut mit ScotchBrite®, um eine gleichmässige Oberfläche zu erreichen. Reinigen Sie die Oberfläche mit Wasser und Seife und tragen Sie das Finish wieder auf. Farbverbesserer vermischen sich nicht mit den vorherigen Anstrichen. Tragen Sie zwei-drei Anstriche auf, warten Sie 20 Minuten zwischen Anstrichen. Schleifen ist zwischen Anstrichen nicht erforderlich.

CNC-FERTIGUNG

Die CNC-Bearbeitung ist eine ausgezeichnete Herstellungsweise für Ausschnitte von Kurven und Unterbaubecken herzustellen. CNC-Fräsen und -Maschinen sind sehr unterschiedlich, daher holen Sie sich bitte genaue Information über den Schnitt von Zellulose-Phenolharz-Platten direkt beim Vertreter Ihres Modells ein.

Richlite ist eins der dichtesten Produkte, welches ein CNC jemals schneiden wird. Es ist daher sehr wichtig, den richtigen Spezialeinsatz für Ihre Fräse zu haben, um so sowohl Maschine und Fräseneinsatz als auch den Bediener zu schützen.

ZUFÜHRUNG UND GESCHWINDIGKEIT

Materialien 18mm und mehr

Umdrehungsgeschwindigkeit 16.000 UpM, Arbeitsgeschwindigkeit 4400mm pro Minute und Senkgeschwindigkeit 8000mm pro Minute. Benutzen Sie einen 12mm Einsatz mit Doppelwindung dessen Schneider-Länge 6mm länger als die Platte dick ist.

Materialien max. 18mm oder weniger

Umdrehungsgeschwindigkeit 18.000 UpM, Arbeitsgeschwindigkeit 5000mm und Senkgeschwindigkeit 2000mm. Empfohlener Einsatz ist ein 18mm Durchmesser gerade Nut.

BOHREN

Umdrehung 4.000 UpM, senkende Geschwindigkeit für 5mm Einsatz ist 1500mm pro Minute, langsamer für grössere Einsätze.

SCHNEIDEN

Richlite muss schrittweise in Schritten 6mm bis 9mm gefräst werden. Schneiden Sie das Stück 0,5mm grösser als es sein muss, indem Sie den Schrittablauf benutzen. Schneiden anschließend 0,5mm ab und polieren Sie die Kante. Dies spart viel Schleifzeit.

- Schneiden Sie nicht mehr als 6mm Material in einem Stück.
- Fangen Sie mir dem Fräsen nicht direkt an einer gut sichtbaren Kante an, sondern fangen Sie an einer uneinsehbaren Stelle an und arbeiten Sie sich so zum Anfangspunkt vor, um so Brennsuren zu vermeiden. Wenn Sie an einer Kante beginnen, die gesehen werden wird, benutzen Sie einen 45-Grad Kopf aus und ein. Wenn das Arbeitsmaterial kleiner als die Maschine sicher festhalten kann, so gehe Sie schrittweise. Gehen Sie bis auf 1,5mm vom Tisch und fräsen Sie das Stück anschließend ganz ab.
- Wenn Sie ein kleines Loch ausfräsen (z.B.für einen Wasserhahn), benutzen Sie ein Taschenfräsprogramm um zu verhindern, dass Späne überall herumfliegen. Dasselbe tun Sie auch für Spülbeckenausschnitte. Da das Material manchmal kleine Unregelmäßigkeiten in der Dicke aufweist, werden Kanten-Profile am besten später mit der Fräse fertiggestellt.

INSTALLATION

Installieren von Unterbaubecken

Unterbaubecken passen bestens in Richlite-Arbeitsflächen. Am besten benutzt man eine Flachkopf-Blechschraube, um die Klammern, die mit der Spüle geliefert werden, zu installieren. Halten Sie sich an die Spezifizierungen in diesem Hersteller-Leitfaden und machen Sie ein Prüfmuster, um die Stärke vom richtigen Vorbohrungen zu testen. Plastik-Einsätze, welche sich ausdehnen sowie Messingschrauben, im Lieferumfang mit Spülbecken zum Befestigen der Klemmen, funktionieren erfahrungsgemäß nicht gut mit Richlite. Eine gute Alternative bieten die für feste Oberflächen hergestellten sind Montagebasen mit Gewinde. Der richtige Kleber ist für diese Anwendung von höchster Wichtigkeit. Siehe Seite 14 für Materialvorschläge.

Komplette Fugen

1. Für vor Ort fertiggestellte Arbeitsflächen, benutzen Sie blaues Haftband auf beiden Seiten der Fuge, um das Finish zu schützen und die Reinigung zu erleichtern. Tragen Sie das Epoxyd auf die Flachdübel auf, indem Sie eine minimale Menge auf den oberen Teil des Saumes geben, um das Austreten des überschüssigen Epoxyds zu verringern.
2. Dieses wird mit Lackreiniger, Verdünner oder Aceton entfernt.
3. Benutzen Sie lange Schraubzwingen oder Vacuum-Klemmen um die Fuge zusammenzuziehen. Benutzen Sie keine Federbügel.
4. Handelt es sich um eine fest eingebaute Arbeitsfläche, so heben Sie den Fugenbereich leicht an, um die Flachdübel einzufügen, dann drücken Sie den Arbeitstisch wieder leicht nach unten und schlagen Keile entlang jeder Wand unterhalb der Spritzlinie ein, um die Fuge fest zusammenzufügen.
5. Prüfen Sie die Laibungsbeständigkeit an der Vorderkante.
6. Silikon oder Schrauben können fürs Festhalten benutzt werden. Platzieren Sie eine Vorbohrung, die geringfügig kleiner als das Schraubengewinde ist. Wegen seiner Dichte ist es fast unmöglich in Richlite ohne Vorbohrung hineinzubohren. Die Vorbohrung sollte geringfügig länger als die Schraube sein, denn das Material ist so fest, dass Sie die Schraube womöglich nicht weiter in das Material bekommen, wenn die Vorbohrung zu kurz ist. Auch Beschädigung des Produktes sind nicht ausgeschlossen.
7. Bohren Sie Löcher für die Montage von Befestigungen usw.
8. Tragen Sie die Oberflächenveredelung auf
9. Der Endverbraucher muss eine Kopie Pflegeanleitung erhalten, damit er das Produkt sachgemäß pflegen kann.

FEHLERSUCHE

ÜBERSCHLEIFEN

Überschleifen verursacht ein unerwünschtes Muster, ähnlich wie Konturringen auf einer Landkarte. Diese sind am auffälligsten bei dunkleren Farben. Besondere Vorsicht ist bei Fugen und Unebenheiten (Dellen oder kleine Stücke) geboten. Nach dem Auftragen des Finish können diese zwar etwas unauffälliger werden, aber die Linien verschwinden nie ganz.

ZU AGGRESSIVES SCHLEIFEN

Dadurch wird ein extrem geflecktes Muster hervorgerufen; Besonders bemerkbar auf Black Diamond. Benutzen Sie nur einen Exzentrerschleifer an der Finish-Oberfläche ohne zusätzlichem Druck.

AUSGLEICHEN UNGLEICHMÄSSIGER STÄRKE

Toleranz ist 40/1000 pro 25mm (+/- 4%) Gemessen wird immer von oben, Unterschied wird entlang der untenliegenden Vorderkante mit Bandschleifer ausgeglichen. Alle Fugen müssen vormontiert werden. Siehe Toleranz auf Seite 26.

VOR- UND NACHTEILE DER ARBEIT VOR ORT

Alle Verarbeitungsprozesse von Richlite können extrem staubig sein daher wird die Weiterverarbeitung oder Fertigstellung vor Ort nicht empfohlen. Sowohl der entstehende Staub als auch die Richlite Oberflächenveredelung an Wohnorten kann die Luftqualität beeinträchtigen und so ein Gesundheitsproblem für Endverbraucher darstellen. Das Abdichten geschieht mit blauem Klebeband an den Fugen, um zu sichern, dass der überschüssige Klebstoff das Oberflächenfinish nicht beeinträchtigt.

REPARATUR

- Mischen Sie den Staub von den Fräsarbeiten mit Epoxid zu einer dicken Paste, mit der sich kleine Stellen reparieren lassen. Eventuell muss die Stelle sogar noch etwas vertieft werden, damit die Reparatur hält.
- Benutzen Sie Melamin oder ein Laminat-Stückchen für sehr kleine Reparaturen.

MÖGLICHKEITEN ZUR LANGSZEITPFLEGE

- Tragen Sie Howard Natural Wood Cleaner & Polish auf.
- Reinigen Sie die Arbeitsfläche mit Wasser und einer milden Seife, tragen Sie danach das gewählte Finish wieder auf.
- Reiben Sie die Oberfläche mit ScotchBrite® ab, reinigen Sie sie mit Wasser und einer milden Seife und tragen Sie anschließend das gewählte Finish wieder auf.
- Abschleifen, Oberfläche mit ScotchBrite® abreiben, mit Wasser und einer milden Seife reinigen, dann das gewählte Finish wieder auftragen.
- Der Endverbraucher muss eine Kopie Pflegeanleitung erhalten, damit er das Produkt sachgemäß pflegen kann.

PFLEGE + WARTUNG

ROUTINEMÄSSIGE REINIGUNG UND WARTUNG

Das Richlite Oberflächenmaterial ist haltbar, beständig und attraktiv und über soll die gesamte Lebensdauer Ihres Bades, Ihrer Küche bzw. Büroräumlichkeiten sein schönes Aussehen behalten. Ein einfaches, regelmässiges Aufwischen mit einem feuchten Schwamm hilft dabei. Alkali-haltige Seifen wie normales Spülmittel macht die Oberfläche allmählich stumpf und glanzlos, dieses macht sich gewöhnlich um das Waschbecken herum bemerkbar. Murphy's Oil Seife kann auch unverdünnt für regelmässige Instandhaltung angewandt werden. Howards Naturals Wood Cleaner und Polish wird den Glanz ein wenig erneuern, wenn sie regelmässig benutzt werden. Richlite empfiehlt, dass die Verarbeiter daher die Oberfläche mit Richlite Color Enhancer (Farbverbesserer) behandeln, um eine gute, glänzende Politur erzielt wird, welche minimale Pflege erfordert.

FLECKEN ENTFERNEN

Im Allgemeinen widersteht Richlite Flecken relativ gut. Wie bei den meisten Stoffen aber gibt es immer die Gefahr von Verfärbungen. Bei hartnäckigen Flecken versuchen Sie es erst einmal mit einem nicht-scheuernden Haushaltsreinigungsmittel. Vermeiden Sie dabei unbedingt Bleichprodukte oder scheuerende Reiniger. Ein Natur-Joghurt reicht manchmal schon, um Flecken von helleren Oberflächen zu beheben.

KRATZER UND BRENNSPUREN BEHEBEN

Richlite ist extrem dicht und haltbar. Das Material widersteht Kratzern und Brennflecken, kann aber wie die meisten Oberflächen, beschädigt werden, indem direkt darauf geschnitten wird oder eine heisse Bratpfanne darauf abgestellt wird. Richlite empfiehlt den Gebrauch von Schneidebrettern und Untersetzern, um solche vermeidbaren Schäden zu verhindern. Bei allgemeine Abnutzungserscheinungen an kleinen Stellen können mit dem Richlite Farbverbesserer bzw. BioShield Wood Counter Finish behandelt werden. Tragen Sie das Finish in kleinen Mengen mit einem sauberen Lappen auf und reiben Sie es in die abgenutzte Stelle. Polieren Sie auch die umliegende Oberfläche sofort danach mit einem trockenen, sauberen Lappen, um das überschüssige Finish auch in die in die angrenzenden Stellen einzuarbeiten.

Für grössere Kratzer, hartnäckige Flecken oder Furchen, erbitten Sie von Ihrem Richlite Installateur bzw. Verkäufer Reparaturratschläge. In den meisten Fällen ist es besser, wenn der Installateur die Oberfläche wiederherstellt. Leichte Kratzer und Brennflecken können nachgearbeitet werden, indem man einen weinroten ScotchBrite® Pad benutzt. Es ist wichtig, zu wissen, dass die nachgearbeitete Stelle merklich heller sein wird, als die restliche Oberflächen. Richlite Oberflächen werden aus Papier hergestellt, welches, genau wie Holz, mit der Zeit dunkler wird, besonders bemerkbar ist dies bei den helleren Farben wie Baguette oder r100. Die frisch geschliffene Stelle wird nach und nach wieder nachdunkeln und sich in den Rest der umgebenden Platte visuell einfügen. Um zu verhindern, das eine Stelle betroffen wird, arbeiten Sie den ganzen Bereich der Platte auf.

ALLGEMEINE VORSICHTSMASSNAHMEN

Richlite Küchenarbeitsflächen sind gegen fast allen in Küchen vorkommende Substanzen schmutzabweisend. Ausnahmen: einige rohen Fleischsäfte (wie Leber), hoch-alkalisches Obst oder Gemüse (wie Papaya und rote Beete), sowie hoch-alkalische Seifen (wie Spülmaschinenpulver und Ofenreiniger), wenn diese nicht sofort entfernt werden. Hellere Farben in der Richlite Farbenreihe sind fleckempfindlicher als dunklere Farben. Hoch-alkalischer Fugenmörtel erhellt bei Berührungen dunkle Richlite Arbeitsflächen und hinterlässt dunkle Flecken auf helleren Flächen. Arbeitsflächen sollten daher unbedingt mit einem Tuch abgedeckt werden, wenn an eingebauten Küchenarbeitsplatten gekachelt werden soll. Bleichprodukte oder scheuernde Pulverreiniger sollten vermieden werden. Ausserdem sollte die scheuernde Seite von Putzschwämmen nicht auf Richlite Küchenarbeitsplatten verwendet werden, da dies die Oberfläche beschädigen kann.

PROFESSIONELLE RENOVIERUNG

Wie gewünscht, sollte der Kunde Kontakt mit einem Händler oder Hersteller für jegliche der folgenden Möglichkeiten wie unten beschrieben, aufnehmen.

NEUVERSIEGELUNG

Reinigung mit Wasser und Seife. Auftragen eines zweifachen Anstrichs der gewählten Beschichtung

Abrauen und Neuversiegelung

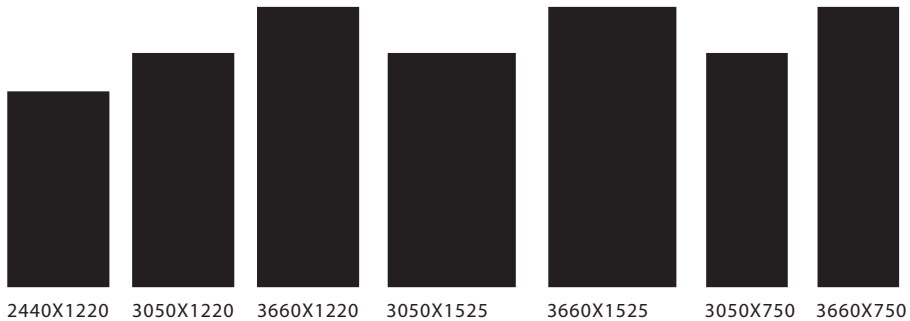
Reinigung mit Wasser und Seife; ScotchBrite® Pad mit Exzentrerschleifer, erneute Reinigung mit Wasser und Seife, Auftragen der gewählte Beschichtung.

Komplette Renovierung

Abschleifen, ScotchBrite® und Auftragen der gewählte Beschichtung.

* ScotchBrite® ist eine registrierte Handelsmarke der 3M Company.

RICHLITE GRÖSSEN, GEWICHTE & STÄRKE



RICHLITE PLATTEN GEWICHTE

Stärke	2440x1220	3050x1220	3660x1220	3050x1525	3660x1525	3050x750	3660x750
mm	Gewicht (kg)						
6	22,33	27,91	33,49	34,88	41,86	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	
12	44,65	55,82	66,98	69,77	83,72	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	
18	66,98	83,72	100,47	104,65	125,58	51,47	61,76
25	93,03	116,28	139,54	145,35	174,42	71,48	85,78
32	119,07	148,84	178,61	186,05	223,26	91,50	109,80
38	141,40	176,75	212,10	220,93	265,12	108,66	130,39
44	163,72	204,66	245,59	255,82	306,98	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	
50	186,05	232,56	279,08	290,70	348,84	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	
62	230,70	288,38	346,05	360,47	432,57	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	
75	279,08	348,84	418,61	436,05	523,27	Stärke nicht in diesen Größen erhältlich	

RICHLITE STÄRKE TOLERANZBEREICH

-4%	Stärke (mm)	+4%
5,76	6	6,24
11,52	12	12,48
17,28	18	18,72
30,72	32	33,28
36,48	38	39,52
42,24	44	45,76
48	50	52
59,52	62	64,48
72	75	78

ALLGEMEINE RICHTLINIEN FÜR RICHLITE FREITRÄGER UND EINFACHE ÜBERSPANNUNGEN

FREITRÄGER STÜTZWEITE

Länge	Stärke	Kraft	Breite der Küchenarbeitsplatte							
			300	450	625	750	900	1050	1200	1500
(mm)	(mm)	(kg)	Max Durchbiegung							
300	18	45	1,75	1,18	0,83	0,70	0,58	0,50	0,43	0,35
450	18	68	8,90	6,10	4,28	3,55	2,95	2,53	2,23	1,78
450	25	68	3,75	2,50	1,80	1,50	1,25	1,08	0,93	0,75
450	32	68	1,90	1,25	0,93	0,75	0,63	0,55	0,48	0,38
450	38	68	1,10	0,73	0,53	0,45	0,38	0,33	0,28	0,23
600	25	68	8,90	6,10	4,28	3,55	2,95	2,53	2,23	1,78
600	32	68	4,53	3,00	2,18	1,80	1,50	1,28	1,13	0,90
600	38	68	2,63	1,75	1,25	1,05	0,88	0,75	0,65	0,53

EINFACHE ÜBERSPANNUNG

Länge	Stärke	Kraft	Breite der Küchenarbeitsplatte							
			300	450	625	750	900	1050	1200	1500
(mm)	(mm)	(kg)	Max Durchbiegung							
600	18	45	0,875	0,575	0,425	0,35	0,3	0,25	0,2	0,175
900	25	68	1,875	1,25	0,9	0,75	0,625	0,525	0,45	0,375
900	32	68	0,95	0,625	0,45	0,375	0,3	0,25	0,225	0,175
1200	38	90	1,75	1,15	0,825	0,7	0,575	0,5	0,175	0,35
1200	44	90	1,1	0,725	0,525	0,425	0,35	0,3	0,275	0,2

WICHTIGE BEMERKUNG: Die Berechnung der Spannweite und vorspringenden Träger umfasst zahlreiche Variablen, einschliesslich Stärke des Materials, Länge des Überhangs, Breite (oder Breite der Küchenarbeitsplatte) sowie das zu unterstützende Gewicht. Es ist wichtig, dass die Spezifikationen auf Richlites Eigenschaften, wie im Eigenschaften-Abschnitt definiert, gestützt ungefähr ausgerechnet werden, und zwar unter Berücksichtigung dieser Variablen den sich den unterschiedlichen Code-Bestimmungen der verschiedenen Gebieten des Landes unterzieht.

RICHLITE EIGENSCHAFTEN

Dichte

1250kg pro (m³) Kubikmeter

Wasseraufnahme

24 Stunden voller Eintauchtest, 0,36% (25mm Material ohne Richlite Color Enhancer)

Relative Dichte

1,213, welche bedeutet, dass Richlite 21% schwerer als Wasser nach Volumen ist.

Thermale Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizientin X Dir (min/in. ∞ F)	5,2
Wärmeausdehnungskoeffizientin Y Dir (min/in. ∞ F)	12,8
Wärmeausdehnungskoeffizient in Z Dir (min/in. ∞ F)	45,9/73,5"
Thermale Leitfähigkeit (Cal cm/cm ² sec ∞ C)	0,00051

Zugfestigkeit

X Richtung (psi)	19.200
Y Richtung (psi)	13.100

Druckfestigkeit

X Richtung (psi)	18.400
Belastung bei Versagen	7,09%
Y Richtung (psi)	15.900
Belastung bei Versagen	7,15%
Z Richtung (psi)	30.000
Belastung bei Versagen	20%

Biegefestigkeit (Fläche in Spannung)

X Richtung (psi)	22.000
Y Richtung (psi)	17.300

Biegefestigkeit (Kante in Spannung)

X Richtung (psi)	20.400
Y Richtung (psi)	16.100

Schlagzähigkeit (Flächenaufprall)

X Richtung (ft. lb./inch der Breite)	2,48
Y Richtung (ft. lb./inch der Breite)	1,46

Schlagzähigkeit (Kantenaufprall)

X Richtung (ft. lb./inch der Breite)	0,68
Y Richtung (ft. lb./inch der Breite)	0,62

SICHERHEITSDATENBLATT

Abschnitt 1: Inhaltsstoffe

Chemische Gruppe: Gehärtetes Phenolharz

Produktanwendungen: Verschiedene

Gefahrenhinweis: Dieses Datenblatt wurde in Übereinstimmung mit der US amerikanischen Sicherheitsnorm OSHA Hazard Communication Standard 29 CFR 1910.1200 vorbereitet. Gemäß dieser Norm ist dieses Produkt nicht als gefährliche Chemikalie anzusehen.

Abschnitt 2: Physikalische Eigenschaften

Erscheinung: Geruchlos flache Platten

Flüchtigkeit in Prozent: 0 (null)

Unauflöslich in Wasser

Relative Dichte: 1,213

Abschnitt 3: Feuer- und Explosionsinformationen

Feuerlöschen: Selbstauslöschend; Entfernen Sie die Wärmequelle.

Besondere Brandbekämpfungs-Massnahmen: Benutzen Sie ein unabhängiges Atemschutzgerät.

Ungewöhnliche Feuer- und Explosionsinformationen: Verbrennungsprodukte können toxisch sein.

Abschnitt 4: Reaktivitätsdaten

Stabilität: Beständig

zu vermeiden: Hitze über 176°C

Unverträglichkeit: Sehr starke Alkalien

Gefährliche Abbauprodukte: durch Verbrennung können Giftstoffe entstehen. Kohlenstoffoxide und Stickstoff, Benzol, Toluol, Methan, Phenol, Formaldehyd.

Gefährliche Polymerisierung: kommt nicht vor.

Abschnitt 5: Datenblatt zur Gesundheitsgefährdung

Mögliche Gefährdungen bestehen durch Kontakt mit Augen, Haut, durch Einnahme bzw. Inhalation von Staub von abgeschliffenem Material.

Schwellengrenzwert: Nicht gesundheitsgefährdend

Auswirkungen von übermäßiger Aussetzung: Keine

Augenkontakt: Staub, der mit dem Auge in Berührung kommt, kann eventuell irritieren bzw. mechanische Verletzungen verursachen.

Hautkontakt: Kann eventuell leichte Hautreizungen verursachen

Einnahme: Es ist angemessen, zu erwarten, dass die Einnahme von Staub Reizungen des Magen-Darmtrakts auslösen können.

Inhalation: Staub kann Reizungen der Atemwege auslösen bzw. Husten oder Niesen verursachen.

Abschnitt 6: Erste Hilfe Massnahmen

Augen: Sofort mindestens 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen. Suchen Sie einen Arzt auf, wenn Irritation anhält.

Haut: mit Seife und Wasser waschen. Suchen Sie einen Arzt auf, wenn Irritation anhält.

Einnahme: Keine schädenvolle Auswirkungen zu erwarten. Suchen Sie einen Arzt auf, wenn Irritation anhält.

Einatmen: Keine schädenvolle Auswirkungen zu erwarten. Sollte es dennoch ein Problem geben, bringen Sie die Person an die frische Luft und verabreichen Sie, wenn notwendig, Sauerstoff.

Abschnitt 7: Sonderschutzinformation

Ventilation: Allgemeine mechanische und örtliche Entlüftung (Luftaustritt) gemäss ACGOJ Empfehlungen.

Schutzhandschuhe: Tragen Sie zum Schutz immer Handschuhe.

Augenschutz: Staubfeste Sicherheitsbrillen werden während Arbeitsvorgängen, bei denen Material abgeschleuert wird, empfohlen.

Atemwege Schutz: Benutzen Sie eine gemäß Arbeitsschutzgesetz vorgeschriebene Schutzmaske, wenn erforderlich.

Abschnitt 8: Besondere Vorsichtsmassnahmen:

Vorsichtsmassnahmen bei der Bedienung: während einiger Verarbeitungsvorgänge kann es zu einer Staubpartikelfreisetzung kommen.

Abschnitt 9: Gesetzliche Vorschriften (diese beziehen sich auf US-amerikanische Vorschriften)

DOT Richtige Versandname: Plastik Laminatplatten

DOT Gefahren Klasse: N/A

RCRA Status: Kein gefährlicher Abfall unter RCRA (40 CFR 261)

SARA/TITLE III: Toxische Chemikalien Liste: Dieses Produkt enthält keine toxischen Chemikalien welche im routinemäßigen Jahresbericht zur Freisetzung toxischer Chemikalien gem. Sec. 313 (4) CFR 372)

Richlite® Surface material

Lifetime Limited Warranty for Interior Residential Use

Richlite Company warrants to the owner of the original installation that its Richlite® Surface material will be free from material defects for a lifetime. This warranty applies only to the original owner and is not transferable.

The obligation of Richlite Company and its distributors is limited, at their option, to repair or replace material found to be defective and excludes shipping charges and costs of removal and reinstallation. This is a product only warranty, not a fabrication and/or installation warranty.

Richlite Company makes no express or implied warranty, including the fitness for a particular purpose even if that purpose is known to Richlite Company. It excludes implied warranty of merchantability. Richlite Company shall assume no risk or liability for results obtained by the use of products covered by this warranty, whether used singly or in combination with other materials. This warranty does not cover any damage to Richlite® surfaces caused by improperly installed, used or maintained appliances which are either built into Richlite® or placed or stored on Richlite® surfaces.

Laws and building safety codes governing the design, engineering and construction of installations vary widely. Richlite Company assumes no responsibility or obligations with respect to the selection of product for the installation or the design, engineering and construction of the installation. Architects, engineers, and designers alike need to review technical specifications of Richlite® surfaces to determine if Richlite® surfaces suit the intended purpose.

This warranty does not cover any conditions or damages resulting from accidents, alterations, misuse, abuse, acts of God, excessive humidity, excessive heat and temperature, fading, patina, or discoloration over time. Richlite® surfaces are a paper-composite material and will patina over time. "Patina" is a natural occurrence in the product and Richlite Company makes no express or implied warranty covering the extent of the patina in the Richlite® surface. This warranty also does not cover any condition or damage resulting from removal of the product or reinstallation in the same or different application.

This warranty does not apply to conditions caused by normal wear and tear upon the product.

To obtain warranty service, contact the dealer from whom you purchased the product. Your dealer will work with their regional distributor and Richlite Company to promptly repair or replace any defective pieces. Warranty claims must be accompanied by proof of purchase, as well as details regarding the nature of the problem, location of the product, etc.

This warranty is exclusive and in lieu of all other obligations, liabilities or warranties. **In no event shall Richlite Company or its distributors be liable or responsible for incidental or consequential damages or for any other direct or indirect damage, loss, cost, expense or fee.** Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so this exclusion or limitation may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.

Richlite® Surface material

20 Year Limited Warranty for Interior Commercial Use

Richlite Company warrants to the owner of the original installation that its Richlite® Surface material will be free from material defects for 20 years. This warranty applies only to the original owner and is not transferable.

The obligation of Richlite Company and its distributors is limited, at their option, to repair or replace material found to be defective and excludes shipping charges and costs of removal and reinstallation. This is a product only warranty, not a fabrication and/or installation warranty.

Richlite Company makes no express or implied warranty, including the fitness for a particular purpose even if that purpose is known to Richlite Company. It excludes implied warranty of merchantability. Richlite Company shall assume no risk or liability for results obtained by the use of products covered by this warranty, whether used singly or in combination with other materials. This warranty does not cover any damage to Richlite® surfaces caused by improperly installed, used or maintained appliances which are either built into Richlite® or placed or stored on Richlite® surfaces.

Laws and building safety codes governing the design, engineering and construction of installations vary widely. Richlite Company assumes no responsibility or obligations with respect to the selection of product for the installation or the design, engineering and construction of the installation. Architects, engineers, and designers alike need to review technical specifications of Richlite® surfaces to determine if Richlite® surfaces suit the intended purpose.

This warranty does not cover any conditions or damages resulting from accidents, alterations, misuse, abuse, acts of God, excessive humidity, excessive heat and temperature, fading, patina, or discoloration over time. Richlite® surfaces are a paper-composite material and will patina over time. "Patina" is a natural occurrence in the product and Richlite Company makes no express or implied warranty covering the extent of the patina in the Richlite® surface. This warranty also does not cover any condition or damage resulting from removal of the product or reinstallation in the same or different application.

This warranty does not apply to conditions caused by normal wear and tear upon the product.

To obtain warranty service, contact the dealer from whom you purchased the product. Your dealer will work with their regional distributor and Richlite Company to promptly repair or replace any defective pieces. Warranty claims must be accompanied by proof of purchase, as well as details regarding the nature of the problem, location of the product, etc.

This warranty is exclusive and in lieu of all other obligations, liabilities or warranties. **In no event shall Richlite Company or its distributors be liable or responsible for incidental or consequential damages or for any other direct or indirect damage, loss, cost, expense or fee.** Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so this exclusion or limitation may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.

Richlite® Surface material

10 Year Limited Warranty for Exterior Residential and Commercial Use

Richlite Company warrants to the owner of the original installation that its Richlite® Surface material will be free from material defects for 10 years. This warranty applies only to the original owner and is not transferable.

The obligation of Richlite Company and its distributors is limited, at their option, to repair or replace material found to be defective and excludes shipping charges and costs of removal and reinstallation. This is a product only warranty, not a fabrication and/or installation warranty.

Richlite Company makes no express or implied warranty, including the fitness for a particular purpose even if that purpose is known to Richlite Company. It excludes implied warranty of merchantability. Richlite Company shall assume no risk or liability for results obtained by the use of products covered by this warranty, whether used singly or in combination with other materials. This warranty does not cover any damage to Richlite® surfaces caused by improperly installed, used or maintained appliances which are either built into Richlite® or placed or stored on Richlite® surfaces.

Laws and building safety codes governing the design, engineering and construction of installations vary widely. Richlite Company assumes no responsibility or obligations with respect to the selection of product for the installation or the design, engineering and construction of the installation. Architects, engineers, and designers alike need to review technical specifications of Richlite® surfaces to determine if Richlite® surfaces suit the intended purpose.

This warranty does not cover any conditions or damages resulting from accidents, alterations, misuse, abuse, acts of God, excessive humidity, excessive heat and temperature, fading, patina, or discoloration over time. Richlite® surfaces are a paper-composite material and will patina over time. "Patina" is a natural occurrence in the product and Richlite Company makes no express or implied warranty covering the extent of the patina in the Richlite® surface. This warranty also does not cover any condition or damage resulting from removal of the product or reinstallation in the same or different application.

This warranty does not apply to conditions caused by normal wear and tear upon the product.

To obtain warranty service, contact the dealer from whom you purchased the product. Your dealer will work with their regional distributor and Richlite Company to promptly repair or replace any defective pieces. Warranty claims must be accompanied by proof of purchase, as well as details regarding the nature of the problem, location of the product, etc.

This warranty is exclusive and in lieu of all other obligations, liabilities or warranties. **In no event shall Richlite Company or its distributors be liable or responsible for incidental or consequential damages or for any other direct or indirect damage, loss, cost, expense or fee.** Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so this exclusion or limitation may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.

Richlite® Oberflächen Material

Lebenslange beschränkte Garantie für Innenbereiche von Wohngebäuden

Richlite Company garantiert dem Inhaber der ursprünglichen Installation, dass das Richlite® Oberflächenmaterial für die Lebensdauer des Produktes frei von Materialfehlern sein wird. Diese Garantie gilt ausschließlich für ursprünglichen Inhaber und ist nicht übertragbar.

Die Verpflichtung der Richlite Company sowie seiner Verteiler beschränkt sich darauf, nach deren alleinigen Ermessen das defekte Material entweder zu reparieren oder zu ersetzen und schliesst jegliche Versandkosten sowie Kosten einer Entfernung bzw. einer Neuinstallation aus. Diese Garantie gilt einzig für das Produkt selber und ist ausdrücklich keine Herstellungs- und/oder Installations-Garantie.

Richlite Company gibt keinerlei Garantien, weder ausdrücklich noch stillschweigend einschliesslich der Eignung für eine besondere Anwendung, selbst wenn diese Anwendung der Richlite Company bekannt ist. Es schliesst eine stillschweigende Garantie der Marktgängigkeit mit ein. Die Richlite Company übernimmt keinerlei Risiko bzw. Haftung für Folgen, welche durch die Benutzung von Produkten, die von dieser Garantie gedeckt sind, ganz gleich ob einzeln oder in Kombination mit anderen Materialien, entstanden sind. Diese Garantie deckt auch keinerlei Schaden an Richlite® Oberflächen, welche durch die unsachgemäße Installation, Nutzung oder Wartung von Haushaltsgeräten entstanden sind, welche entweder in Richlite® eingebaut worden sind oder auf Richlite® Oberflächen abgelegt bzw. aufbewahrt werden.

Es gibt große Variationen in den Baugesetzen und Sicherheitsrichtlinien, die den Entwurf, die technische Ausführung und Konstruktion von Installationen. Richlite Company übernimmt keinerlei Verantwortung oder Verpflichtungen hinsichtlich der Auswahl der Produkte für die Installation oder Design, technische Bearbeitung und Konstruktion der Gerätschaften. Architekten, Ingenieure und Designer tragen die Verantwortung für Bewertung und Überprüfung der technische Daten von Richlite® Oberflächen, um abzuschätzen, ob Richlite® Oberflächen für den beabsichtigten Zweck tauglich sind.

Diese Garantie deckt keine Zustände bzw. Schäden, welche aus Unfällen, Veränderungen, Missbrauch, höherer Gewalt, übermässiger Feuchtigkeit, übermässiger Hitze, Patinierung, Abnutzung, Verblassung oder Verfärbung im Laufe der Zeit entstanden sind. Die Patina ist ein natürliches Alterungserscheinung des Produktes und die Richlite Company gibt keinerlei Garantie, weder ausdrücklich oder stillschweigend zum zu erwartenden Ausmaß der Patina auf der Richlite® Oberfläche. Diese Garantie deckt auch keine Zustände bzw. oder Schäden, welche durch die Entfernung bzw. Wiederinstallation der Produkte in der selben oder anderen Anwendung entstanden sind.

Diese Garantie gilt nicht bei Zuständen, welche auf eine normale Abnutzung des Produktes zurückzuführen sind.

Um Garantieansprüche geltend zu machen, setzen Sie sich mit dem Händler, von den Sie das Produkt erworben haben, in Verbindung. Ihr Händler wird mit seinem Bezirks-Vertreter und der Richlite Company zusammenarbeiten, um alle defekten Teile in angemessener Frist zu reparieren oder zu ersetzen. Den Garantieansprüche müssen sowohl Kaufbeleg als auch genaue Angaben über die Art des Problems, Ort des Produktes usw. beigelegt werden.

Diese Garantie ist schließt alle anderen Verpflichtungen, Haftung, Verbindlichkeiten oder Garantien. **In keinem Fall haftet die Richlite Company oder seine Vertreter für zufällige Schäden bzw. Folgeschäden oder für jegliche anderen direkten oder indirekten Schäden, Verluste, Kosten, Ausgaben oder Gebühren, haftbar oder verantwortlich sein.** Einige Staaten erlauben den Ausschluss oder eine Beschränkung von zufälligen oder Folgeschäden nicht, daher könnte dieser Ausschluss oder diese Beschränkung Sie nicht betreffen. Diese Garantie gibt Ihnen sehr präzise gesetzliche Rechte und Sie könnten eventuell auch weitere Rechte gültig machen, die von Staat zu Staat verschieden sind.

Richlite® Oberflächen Material

Beschränkte 20 Jahre-Garantie für Innenbereiche von Gewerbegebäuden

Richlite Company garantiert dem Inhaber der ursprünglichen Installation, dass das Richlite® Oberflächenmaterial 20 Jahre lang frei von Materialfehlern sein wird. Diese Garantie gilt ausschließlich für ursprünglichen Inhaber und ist nicht übertragbar.

Die Verpflichtung der Richlite Company sowie seiner Verteiler beschränkt sich darauf, nach deren alleinigen Ermessen das defekte Material entweder zu reparieren oder zu ersetzen und schliesst jegliche Versandkosten sowie Kosten einer Entfernung bzw. einer Neuinstallation aus. Diese Garantie gilt einzig für das Produkt selber und ist ausdrücklich keine Herstellungs- und/oder Installations-Garantie.

Richlite Company gibt keinerlei Garantien, weder ausdrücklich noch stillschweigend einschliesslich der Eignung für eine besondere Anwendung, selbst wenn diese Anwendung der Richlite Company bekannt ist. Es schliesst eine stillschweigende Garantie der Marktgängigkeit mit ein. Die Richlite Company übernimmt keinerlei Risiko bzw. Haftung für Folgen, welche durch die Benutzung von Produkten, die von dieser Garantie gedeckt sind, ganz gleich ob einzeln oder in Kombination mit anderen Materialien, entstanden sind. Diese Garantie deckt auch keinerlei Schaden an Richlite® Oberflächen, welche durch die unsachgemäße Installation, Nutzung oder Wartung von Haushaltsgeräten entstanden sind, welche entweder in Richlite® eingebaut worden sind oder auf Richlite® Oberflächen abgelegt bzw. aufbewahrt werden.

Es gibt große Variationen in den Baugesetzen und Sicherheitsrichtlinien, die den Entwurf, die technische Ausführung und Konstruktion von Installationen. Richlite Company übernimmt keinerlei Verantwortung oder Verpflichtungen hinsichtlich der Auswahl der Produkte für die Installation oder Design, technische Bearbeitung und Konstruktion der Gerätschaften. Architekten, Ingenieure und Designer tragen die Verantwortung für Bewertung und Überprüfung der technische Daten von Richlite® Oberflächen, um abzuschätzen, ob Richlite® Oberflächen für den beabsichtigten Zweck tauglich sind.

Diese Garantie deckt keine Zustände bzw. Schäden, welche aus Unfällen, Veränderungen, Missbrauch, höherer Gewalt, übermässiger Feuchtigkeit, übermässiger Hitze, Patinierung, Abnutzung, Verblassung oder Verfärbung im Laufe der Zeit entstanden sind. Die Patina ist ein natürliches Alterungserscheinung des Produktes und die Richlite Company gibt keinerlei Garantie, weder ausdrücklich oder stillschweigend zum zu erwartenden Ausmaß der Patina auf der Richlite® Oberfläche. Diese Garantie deckt auch keine Zustände bzw. oder Schäden, welche durch die Entfernung bzw. Wiederinstallation der Produkte in der selben oder anderen Anwendung entstanden sind.

Diese Garantie gilt nicht bei Zuständen, welche auf eine normale Abnutzung des Produktes zurückzuführen sind.

Um Garantieansprüche geltend zu machen, setzen Sie sich mit dem Händler, von den Sie das Produkt erworben haben, in Verbindung. Ihr Händler wird mit seinem Bezirks-Vertreter und der Richlite Company zusammenarbeiten, um alle defekten Teile in angemessener Frist zu reparieren oder zu ersetzen. Den Garantieansprüche müssen sowohl Kaufbeleg als auch genaue Angaben über die Art des Problems, Ort des Produktes usw. beigelegt werden.

Diese Garantie ist schließt alle anderen Verpflichtungen, Haftung, Verbindlichkeiten oder Garantien. **In keinem Fall haftet die Richlite Company oder seine Vertreter für zufällige Schäden bzw. Folgeschäden oder für jegliche anderen direkten oder indirekten Schäden, Verluste, Kosten, Ausgaben oder Gebühren, haftbar oder verantwortlich sein.** Einige Staaten erlauben den Ausschluss oder eine Beschränkung von zufälligen oder Folgeschäden nicht, daher könnte dieser Ausschluss oder diese Beschränkung Sie nicht betreffen. Diese Garantie gibt Ihnen sehr präzise gesetzliche Rechte und Sie könnten eventuell auch weitere Rechte gültig machen, die von Staat zu Staat verschieden sind.

Richlite® Oberflächen Material

Beschränkte 10 Jahres-Garantie für Aussenbereiche von Wohn- und Gewerbegebäuden

Richlite Company garantiert dem Inhaber der ursprünglichen Installation, dass das Richlite® Oberflächenmaterial 10 Jahre lang frei von Materialfehlern sein wird. Diese Garantie gilt ausschließlich für ursprünglichen Inhaber und ist nicht übertragbar.

Die Verpflichtung der Richlite Company sowie seiner Verteiler beschränkt sich darauf, nach deren alleinigen Ermessen das defekte Material entweder zu reparieren oder zu ersetzen und schliesst jegliche Versandkosten sowie Kosten einer Entfernung bzw. einer Neuinstallation aus. Diese Garantie gilt einzig für das Produkt selber und ist ausdrücklich keine Herstellungs- und/oder Installations-Garantie.

Richlite Company gibt keinerlei Garantien, weder ausdrücklich noch stillschweigend einschliesslich der Eignung für eine besondere Anwendung, selbst wenn diese Anwendung der Richlite Company bekannt ist. Es schliesst eine stillschweigende Garantie der Marktgängigkeit mit ein. Die Richlite Company übernimmt keinerlei Risiko bzw. Haftung für Folgen, welche durch die Benutzung von Produkten, die von dieser Garantie gedeckt sind, ganz gleich ob einzeln oder in Kombination mit anderen Materialien, entstanden sind. Diese Garantie deckt auch keinerlei Schaden an Richlite® Oberflächen, welche durch die unsachgemäße Installation, Nutzung oder Wartung von Haushaltsgeräten entstanden sind, welche entweder in Richlite® eingebaut worden sind oder auf Richlite® Oberflächen abgelegt bzw. aufbewahrt werden.

Es gibt große Variationen in den Baugesetzen und Sicherheitsrichtlinien, die den Entwurf, die technische Ausführung und Konstruktion von Installationen. Richlite Company übernimmt keinerlei Verantwortung oder Verpflichtungen hinsichtlich der Auswahl der Produkte für die Installation oder Design, technische Bearbeitung und Konstruktion der Gerätschaften. Architekten, Ingenieure und Designer tragen die Verantwortung für Bewertung und Überprüfung der technische Daten von Richlite® Oberflächen, um abzuschätzen, ob Richlite® Oberflächen für den beabsichtigten Zweck tauglich sind.

Diese Garantie deckt keine Zustände bzw. Schäden, welche aus Unfällen, Veränderungen, Missbrauch, höherer Gewalt, übermässiger Feuchtigkeit, übermässiger Hitze, Patinierung, Abnutzung, Verblassung oder Verfärbung im Laufe der Zeit entstanden sind. Die Patina ist ein natürliches Alterungserscheinung des Produktes und die Richlite Company gibt keinerlei Garantie, weder ausdrücklich oder stillschweigend zum zu erwartenden Ausmaß der Patina auf der Richlite® Oberfläche. Diese Garantie deckt auch keine Zustände bzw. oder Schäden, welche durch die Entfernung bzw. Wiederinstallation der Produkte in der selben oder anderen Anwendung entstanden sind.

Diese Garantie gilt nicht bei Zuständen, welche auf eine normale Abnutzung des Produktes zurückzuführen sind.

Um Garantieansprüche geltend zu machen, setzen Sie sich mit dem Händler, von den Sie das Produkt erworben haben, in Verbindung. Ihr Händler wird mit seinem Bezirks-Vertreter und der Richlite Company zusammenarbeiten, um alle defekten Teile in angemessener Frist zu reparieren oder zu ersetzen. Den Garantieansprüche müssen sowohl Kaufbeleg als auch genaue Angaben über die Art des Problems, Ort des Produktes usw. beigelegt werden.

Diese Garantie ist schließt alle anderen Verpflichtungen, Haftung, Verbindlichkeiten oder Garantien. **In keinem Fall haftet die Richlite Company oder seine Vertreter für zufällige Schäden bzw. Folgeschäden oder für jegliche anderen direkten oder indirekten Schäden, Verluste, Kosten, Ausgaben oder Gebühren, haftbar oder verantwortlich sein.** Einige Staaten erlauben den Ausschluss oder eine Beschränkung von zufälligen oder Folgeschäden nicht, daher könnte dieser Ausschluss oder diese Beschränkung Sie nicht betreffen. Diese Garantie gibt Ihnen sehr präzise gesetzliche Rechte und Sie könnten eventuell auch weitere Rechte gültig machen, die von Staat zu Staat verschieden sind.



RICHLITE COMPANY © 2011
DE Version_04152011_36

Richlite® ist eine registrierte Handelsmarke der Rainier Richlite Company.
